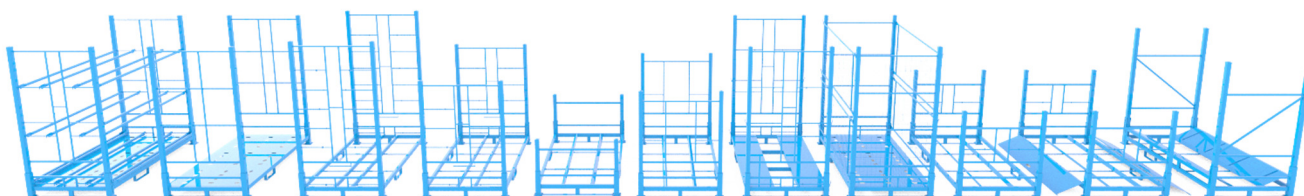




INSTRUKCJA OBSŁUGI PALET NA OPONY
SERIA UP



ALPHA TECHNOLOGY sp. z o.o. sp.k
ul. Balicka 182
30-149 Kraków
+48 12 623 27 06
info@alphatechnology.com.pl
www.alphatechnology.com.pl

Rok produkcji: 202...
Nr indeksu: 0165
Nr seryjny: -

Spis treści

1. Uwagi ogólne	3
1.1. Przeznaczenie	3
1.2. Informacje o urządzeniu	3
1.2.1. Adres producenta	3
1.2.2. Oznaczenie	3
1.2.3. Oznaczenia	4
1.2.4. Dokonywanie zamówień	5
2. Zasady bezpieczeństwa	5
2.1. Ogólne zasady bezpieczeństwa	5
2.2. Wskazówki bezpieczeństwa dla użytkownika / obsługującego	5
2.2.1. Kwalifikacje personelu i wskazówki	6
2.3. Wskazówki bezpieczeństwa pracy z paletami	6
3. Uruchomienie	6
3.1. Dostawa	6
3.2. Opis palet	6
3.3. Dane techniczne	8
3.4. Zasady obsługi	9
3.4.1. Rozkładanie / składanie palet	9
3.4.2. Podnoszenie, transportowanie palet wózkiem widłowym	12
3.4.3. Piętrowanie palet rozłożonych	13
3.4.4. Piętrowanie palet złożonych	14
4. Obsługa i konserwacja	14
4.1. Ogólne zasady	14
5. Przykładowe konfiguracje przechowywania opon na paletach	15
5.1. Rozmiary opon	15
5.1.1. Opony fi 750mm	15
5.1.2. Opony fi 620mm	16
5.1.3. Opony fi 1075mm	16
5.1.4. Opony fi 850mm	16
5.1.5. Opony fi 505mm	17
5.1.6. Opony fi 1640mm	17
5.1.7. Opony fi 505mm oraz fi 700mm	17

1. Uwagi ogólne

1.1. Przeznaczenie

Palety na opony z serii UP są przeznaczone do transportu za pomocą wózków widłowych oraz magazynowania różnych rodzajów opon, kół i felg. Wszystkie palety z tej serii można pomiędzy sobą piętrować. Inne użytkowanie palet jest niezgodne z przeznaczeniem. Za szkody wynikające z użytkowania palet niezgodnie z przeznaczeniem producent nie ponosi odpowiedzialności, ryzyko ponosi wyłącznie użytkownik.

Aby użytkować palety zgodnie z ich przeznaczeniem należy stosować się do podanych przez producenta zaleceń użytkowania, obsługi i konserwacji.

UWAGA!!!

Gwarancja na palety nie obejmuje:

- uszkodzeń powstałych na skutek nieprawidłowej eksploatacji;
- użytkowania palet niezgodnie z przeznaczeniem,
- wprowadzania przez użytkownika zmian w konstrukcji palet bez zgody producenta oraz stosowania części zamiennych innych niż fabryczne

1.2. Informacje o urządzeniu

Niniejsza instrukcja obsługi dotyczy palet z serii **UP**, transportowanych przez wózek widłowy dowolnego rodzaju.

1.2.1. Adres producenta

ALPHA TECHNOLOGY sp. z o.o. sp.k.
ul. Balicka 182, 30-149 Kraków
tel. +48 12 623 27 06
POLSKA

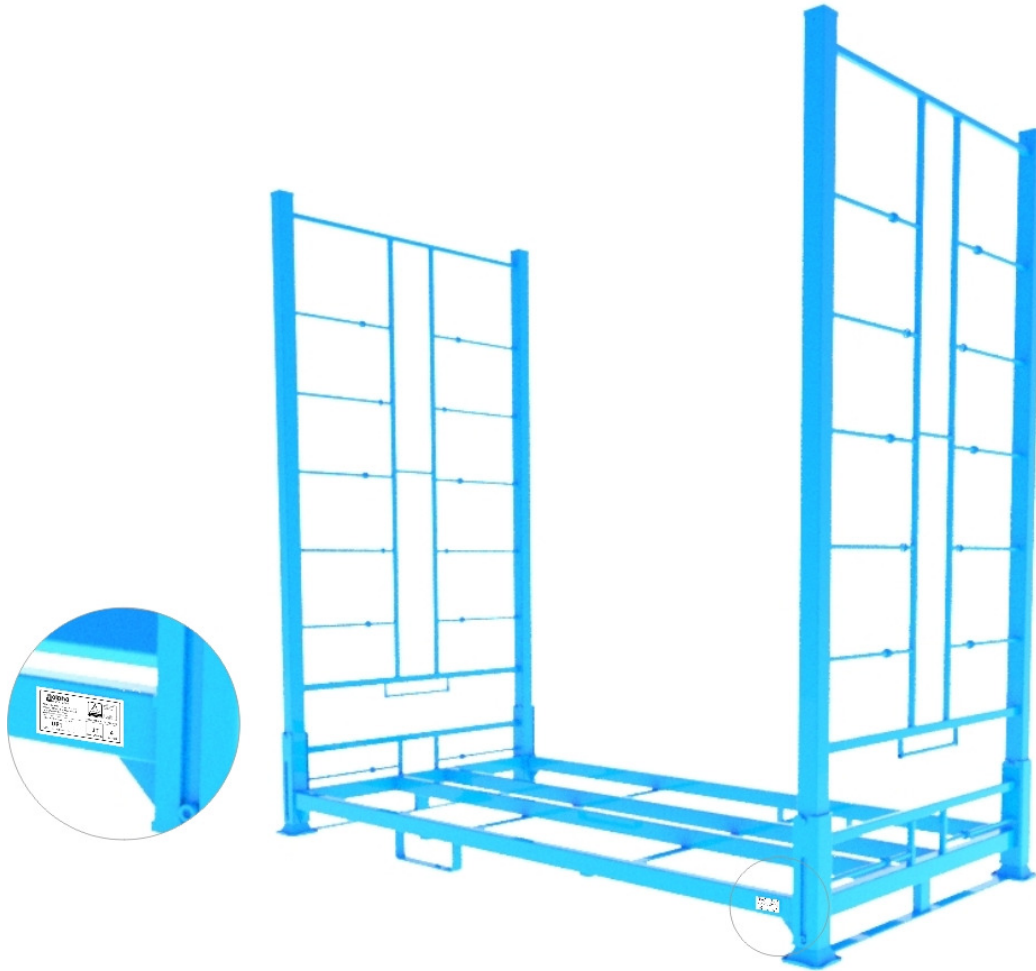
internet: www.alphatechnology.com.pl
e-mail : info@alphatechnology.com.pl

1.2.2. Oznaczenie

UP 1-8, UP 2.1, UP 50-52



1.2.3. Oznaczenia

Oznaczenia palet znajdują się na etykiecie, która umieszczona jest na dolnej części palety i widoczna z boku po prawej stronie [rys.1].



rys.1

Wzór etykiety informacyjnej

 ALPHA TECHNOLOGY sp.z o.o. sp.k Balicka 182,30-149 Kraków, Poland www.alphatechnology.com.pl info@alphatechnology.com.pl		 Safety Regular Production Surveillance www.tuv.com ID 0000089786	35,0 mm
PRODUCTION YEAR 06 2020		ISO 9001:2015 PN-EN 13626:2005	
UP2 2398x1264x2226 [mm] 132 [kg]	1T LOAD CAPACITY	4 STACKABLE	
70,0 mm			

1.2.4. Dokonywanie zamówień

Przy zamawianiu osprzętu lub części zamiennych należy podać oznaczenie typu palety UP + numer. Osprzęt i części zamienne należy zamawiać wyłącznie u specjalistycznego dostawcy. Nie należy stosować osprzętu i części zamiennych od innych producentów. Oryginalne części zamienne i oryginalny osprzęt zapewniają bezpieczeństwo użytkowania.

Zastosowanie części od innych producentów wyłącza odpowiedzialność producenta za powstałe szkody.

2. Zasady bezpieczeństwa

2.1. Ogólne zasady bezpieczeństwa

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera podstawowe wskazówki, których należy przestrzegać przy przygotowaniu palet do użytku, podczas eksploatacji i konserwacji.

Użytkownik jest zobowiązany zapoznać się z instrukcją obsługi przed używaniem palet.

Instrukcja obsługi powinna być zawsze dostępna dla użytkownika.

Nieprzestrzeganie wskazówek bezpieczeństwa może stanowić zagrożenie dla ludzi, środowiska i urządzenia.

Nieprzestrzeganie wskazówek bezpieczeństwa spowoduje nie uznanie roszczeń odszkodowawczych.

Nieprzestrzeganie instrukcji obsługi może skutkować:

- zagrożeniem dla osób wynikającym z braku zabezpieczenia przestrzeni roboczej
- uszkodzeniem ważnych funkcji palet
- niewłaściwą obsługą i konserwacją
- zagrożeniem dla osób na skutek oddziaływania mechanicznego



Oprócz niniejszej instrukcji obsługi należy przestrzegać krajowych przepisów bezpieczeństwa, wewnętrznych regulaminów pracy oraz zaleceń producenta opon, kół, felg dotyczących przechowywania.

2.2. Wskazówki bezpieczeństwa dla użytkownika / obsługującego

- przed przystąpieniem do eksploatacji należy zapoznać się z elementami obsługi i prawidłowym sposobem użytkowania.
- eksploatować palety tylko z zamontowanymi prawidłowo elementami ruchomymi, a podczas przewożenia, z prawidłowym zespoleniem palety z wózkiem widłowym
- zabrania się przewożenia na paletach osób i innych rzeczy niż opony, koła, felgi.
- podczas jazdy wózkiem widłowym wraz z paletą należy zachować szczególną ostrożność

2.2.1. Kwalifikacje personelu i wskazówki

Warunkiem prawidłowego użytkowania palet jest dokładne zapoznanie się operatora wózka widłowego oraz użytkowników z instrukcją obsługi. W przypadku wątpliwości należy uzupełnić wiadomości i znajomość elementów obsługi.

Ponadto należy upewnić się, że instrukcja obsługi jest zrozumiała i znana operatorowi oraz użytkownikom.

2.3. Wskazówki bezpieczeństwa pracy z paletami

Dozwolone jest tylko i wyłącznie wykonywanie czynności obsługowych, montażowych i przeglądów zawartych w niniejszej instrukcji obsługi.

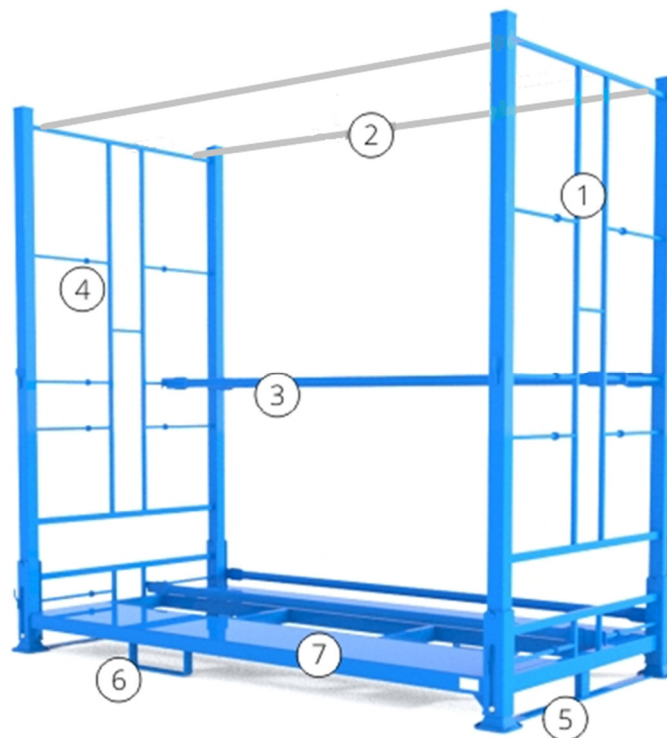
3. Uruchomienie

3.1. Dostawa

W dostarczonym zestawie znajdują się:

- * Paleta zmontowana (w stanie złożonym)
- * Instrukcja obsługi do Palet na opony seria „UP”
- * Dodatkowy osprzęt (zgodnie z zamówieniem)

3.2. Opis palet



rys.2

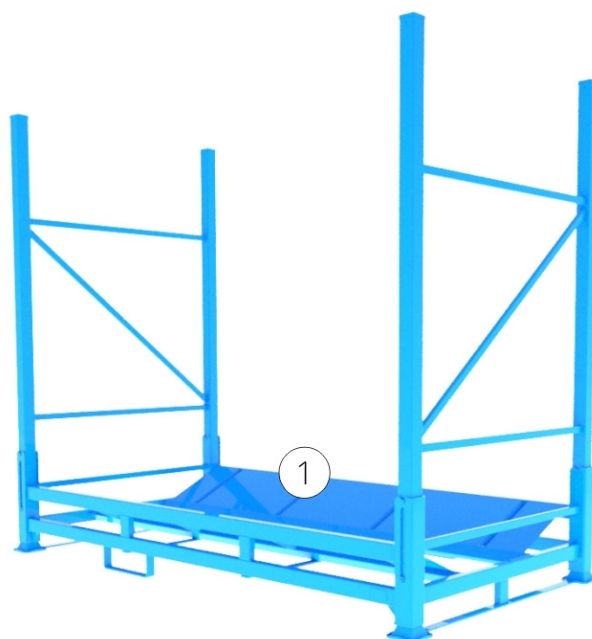
1 – kratownice boczne

2 – pasy spinające (obligatoryjnie)

PL, instrukcja oryginalna

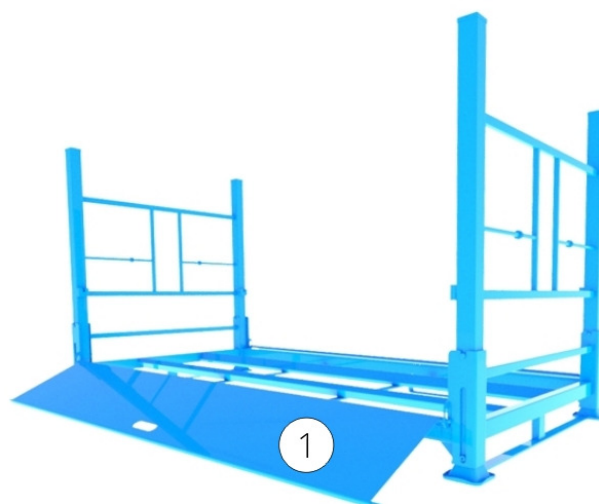
Wydanie II/ 2020

- 3 – poprzeczki (dodatkowe wyposażenie)
- 4 – mocowanie poprzeczek (w zależności od palety)
- 5 – prowadnica wideł wzdłużnie
- 6 – prowadnica wideł poprzecznie
- 7 – podstawa palety



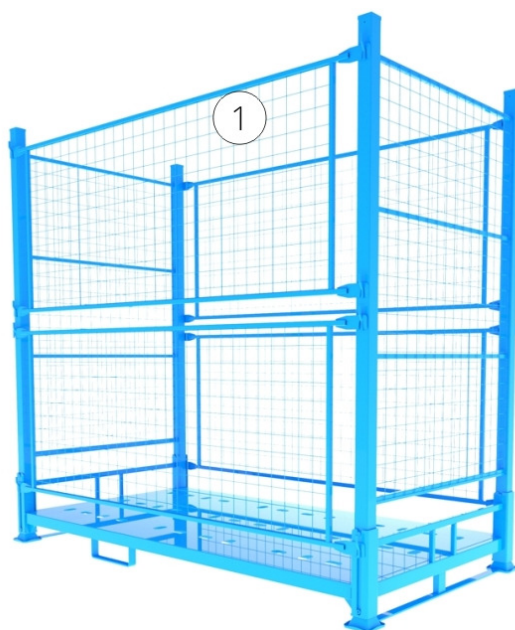
rys.3

1 – skosy podtrzymujące (dla UP52)



rys.4

1 – najazdy / burty rozkładane (dla UP51)



rys.5

1 – panele siatkowe (dla UP8)

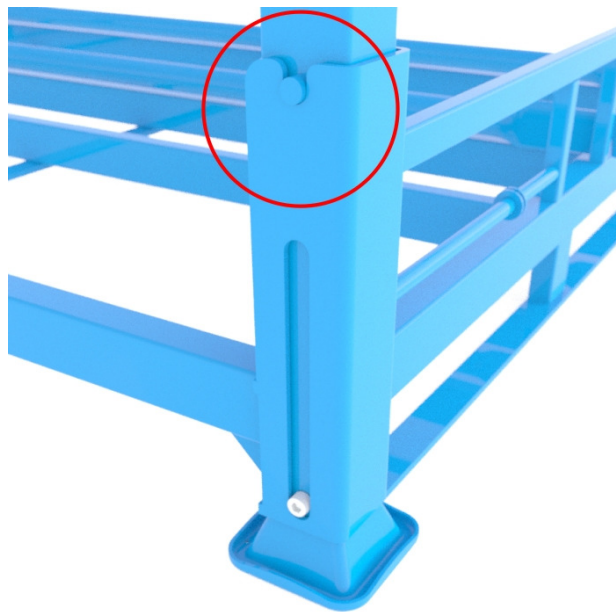
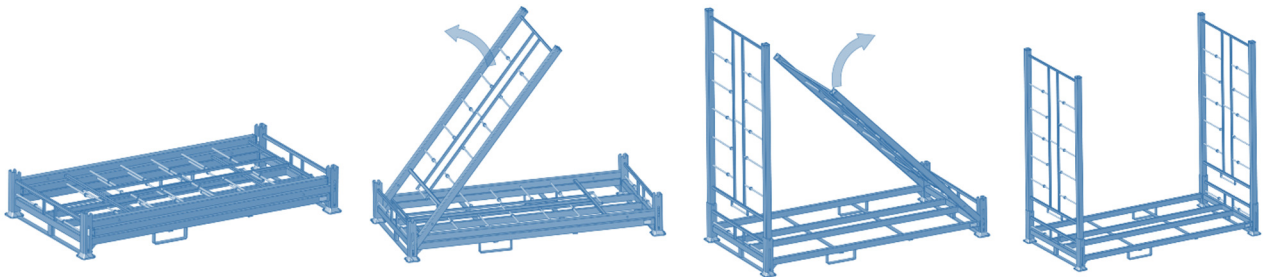
3.3. Dane techniczne

Paleta	UP 1 opcjonalnie poprzeczki	UP 2	UP 2.1 podstawa z siatki drucianej	UP 3	UP 4	UP 5	UP 6	UP 7 opcjonalnie poprzeczki	UP 8 z panelami siatkowymi	UP 50	UP 51 z burtami	UP 52
Szerokość (mm)	1264											
Długość (mm)	2398											
Wysokość (mm)	2226		2301	1741	862	1592	2226		1303	2012		
Piętrowanie max.	4		3	5	10	5	4		6	4		
Nośność (kg)	1000			850	400	800	1000		600	1000		

3.4 Zasady obsługi

3.4.1 Rozkładanie / składanie palet

Rozkładanie palet polega na uniesieniu kratownic bocznych do pozycji pionowej. Następnie należy upewnić się czy sworznie z obu stron osiadły prawidłowo w rowkach [rys.6].



rys.6

W przypadku palet wyposażonych w poprzeczki dodatkowo należy umieścić je pomiędzy kratownicami w przeznaczonych do tego miejscach [rys.7].

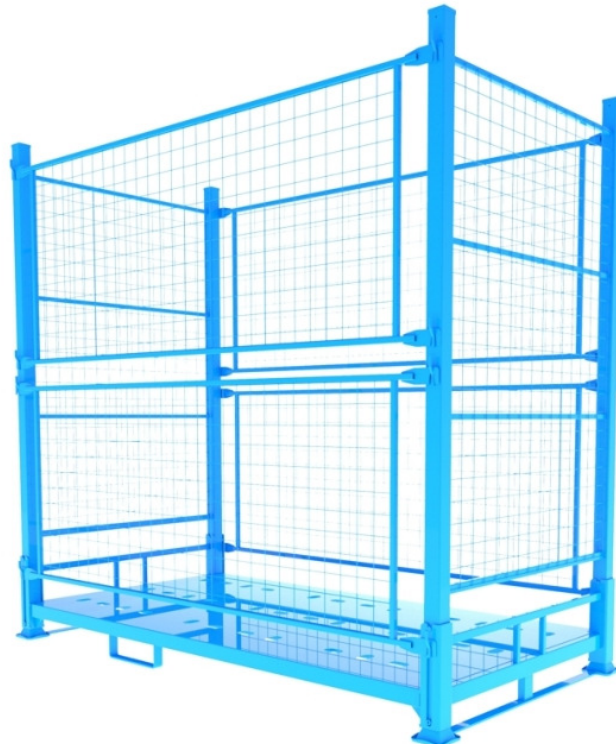


Nośność pary poprzeczek wynosi 200kg



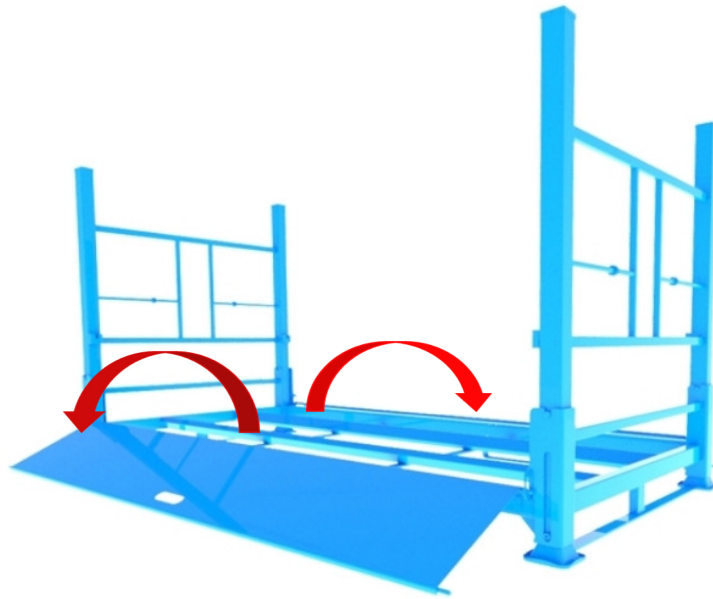
rys.7

W palecie z koszem natychmiast po rozłożeniu należy zawiesić boczne panele siatkowe [rys.8].



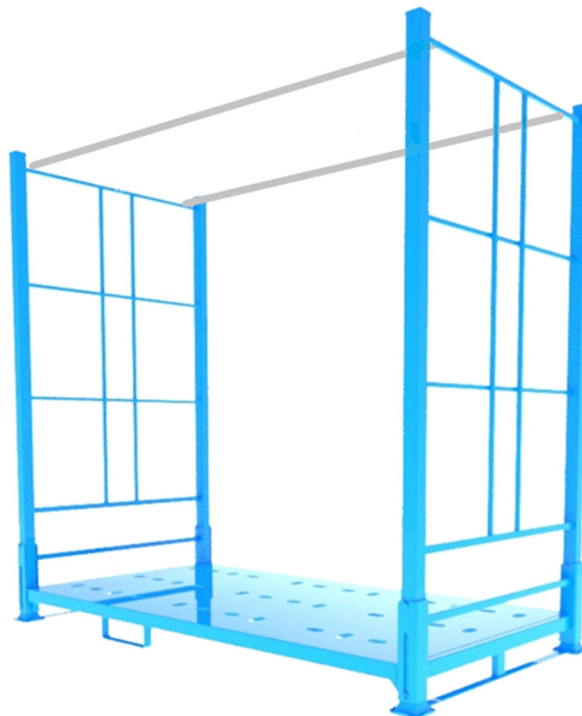
rys.8

Paleta na opony ciężarowe wyposażona w najazdy/burty wymaga dodatkowo po rozłożeniu bocznych kratownic odchylenia najazdów całkowicie na zewnątrz [rys.9].



rys.9

Kratownice boczne palety należy dodatkowo spiąć dwoma pasami transportowymi o wytrzymałości nie mniejszej niż 1000 kg, możliwie najbliżej słupków kratownicy [rys.10].



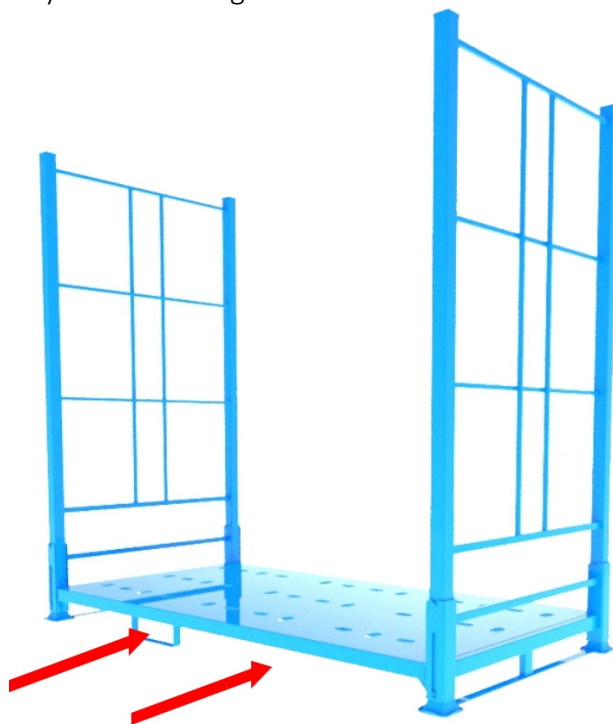
rys.10

Składanie palet należy przeprowadzać analogicznie w odwrotnej kolejności.

3.4.2. Podnoszenie, transportowanie palet wózkiem widłowym

Wszystkie palety mogą być transportowane wózkiem widłowym na dwa sposoby [rys.11, rys.12]

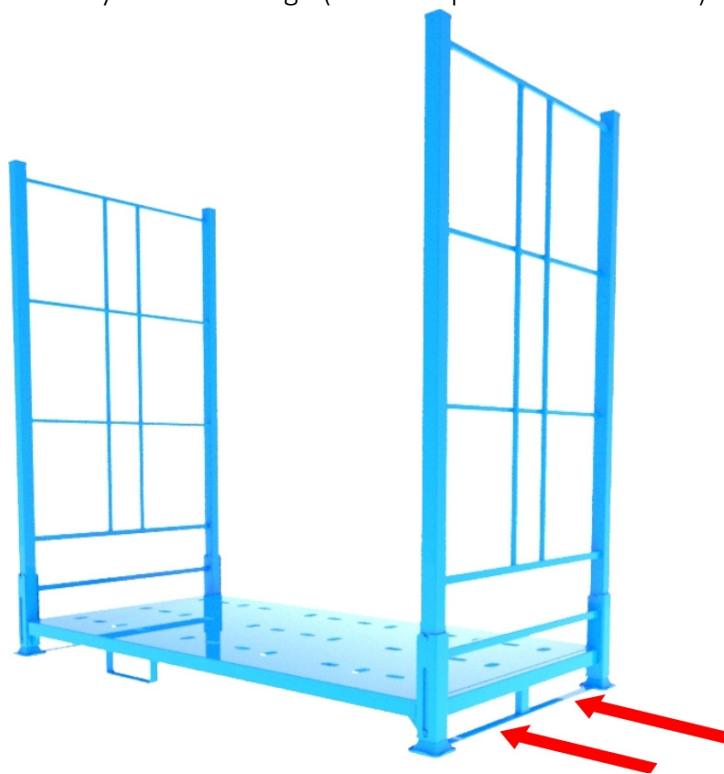
- obustronnie, od strony boku dłuższego



rys.11

odległość między widłami ok. 700mm

- obustronnie, od strony boku krótszego (zalecane przedłużki do widel)

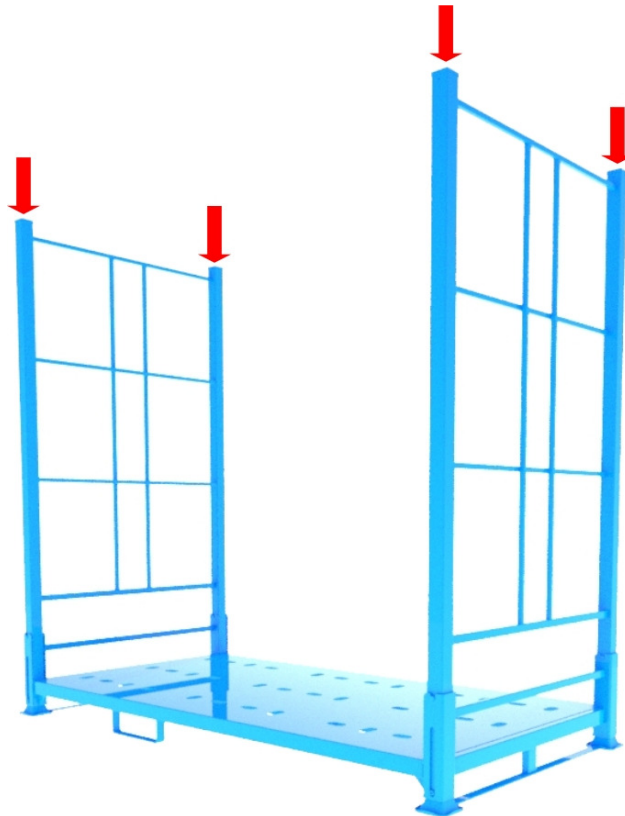


rys.12

odległość między widłami ok.400mm

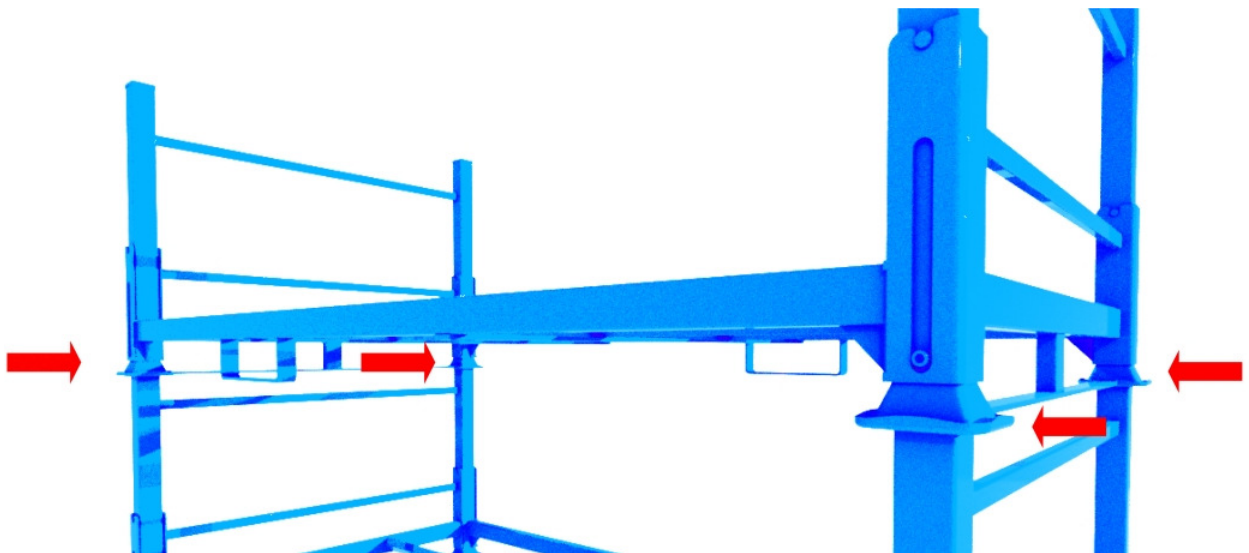
3.4.3. Piętrowanie palet rozłożonych

Palety są tak skonstruowane, żeby można je było piętrować osadzając stopki na wierzchołkach palety [rys.13].



rys.13

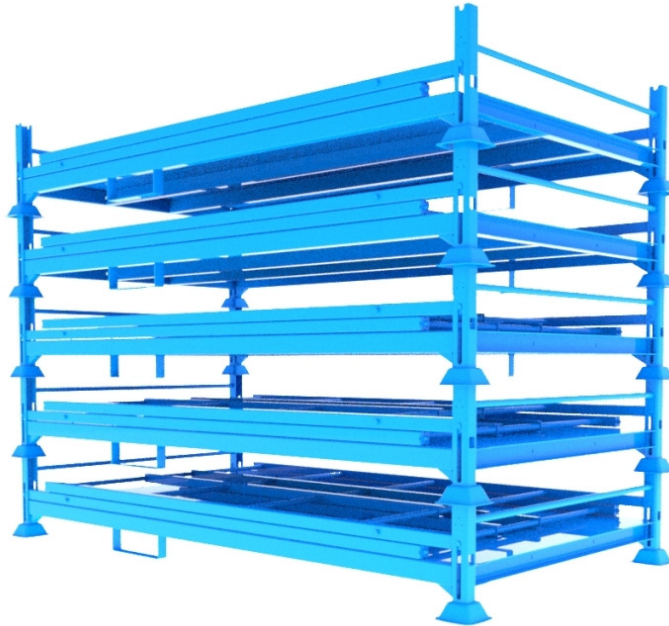
Podczas piętrowania należy zachować szczególną ostrożność oraz sprawdzić czy wszystkie cztery stopki osiadły prawidłowo na wierzchołkach [rys.14].



rys.14

3.4.4. Piętrowanie palet złożonych

Palety można również piętrować w konfiguracji złożonej [rys.15]



rys.15

4. Obsługa i konserwacja

4.1. Ogólne zasady

Przed rozpoczęciem załadunku palety należy wizualnie sprawdzić:

- stan połączeń spawanych (czy nie występują np. naderwania spoin)
- czy profile, rurki, itd. nie posiadają znacznych odkształceń
- stan dokręcenia śrub imbusowych
- sprawdzić stan powłoki malarskiej; w przypadku zauważenia jej ubytków - miejsce uszkodzone oczyścić z rdzy, odtłuścić, pokryć farbą podkładową i nawierzchniową
- w przypadku pozostawienia palety pustej należy ją oczyścić i pozostawić w konfiguracji złożonej
- oczyszczoną i złożoną paletę najlepiej przechowywać w miejscu suchym i zadaszonym



Należy bezwzględnie przestrzegać maksymalnej ilości piętrowania palet oraz dopuszczalnej nośności zgodnie z informacjami zawartymi na etykietach.

Sprawne i długotrwałe działanie palet zależy głównie od umiejętności obsługującego, niezwłocznego usuwania nawet najmniejszych usterek oraz właściwej konserwacji. Dlatego też po rozładowaniu palety należy wykonać wyżej wymienione czynności.

W przypadku stwierdzenia uszkodzeń mechanicznych konstrukcji palety nie nadaje się ona do dalszego użytku!

Napraw dokonywać stosując tylko oryginalne części.

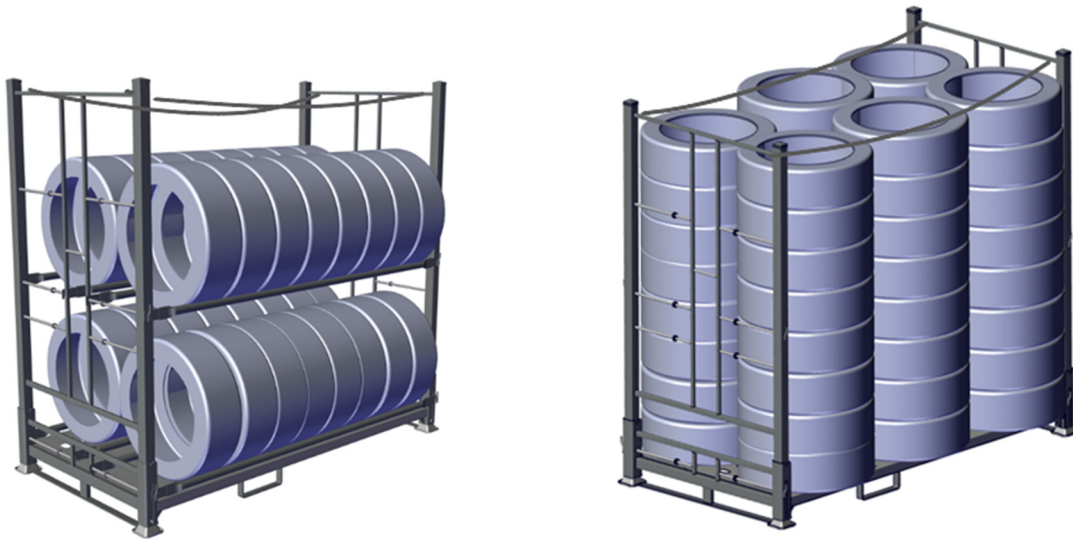
5. Przykładowe konfiguracje przechowywania opon na paletach

Konfiguracja składowanych opon, kół i felg na paletach zależy od rodzaju/rozmiaru oraz od preferencji użytkownika. Opony, koła i felgi mogą być składowane w pionie, poziomie (w kolumnach) bądź w „jodełkę”.

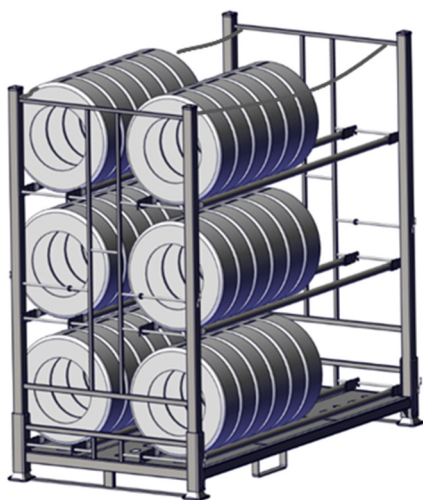
Poniżej przedstawiono kilka przykładowych opcji składowania.

5.1. Rozmiary opon

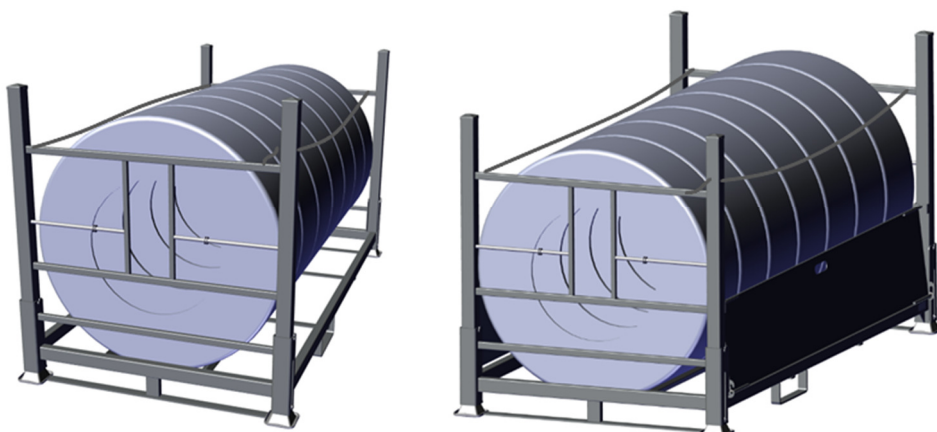
5.1.1. Opony fi 750mm



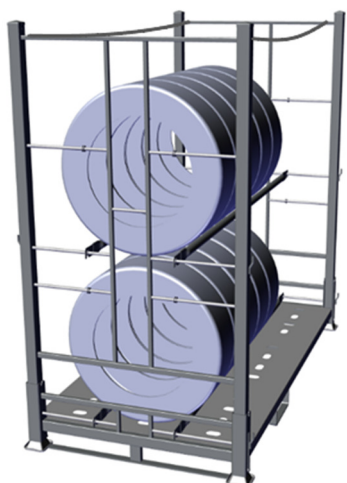
5.1.2. Opony fi 620mm



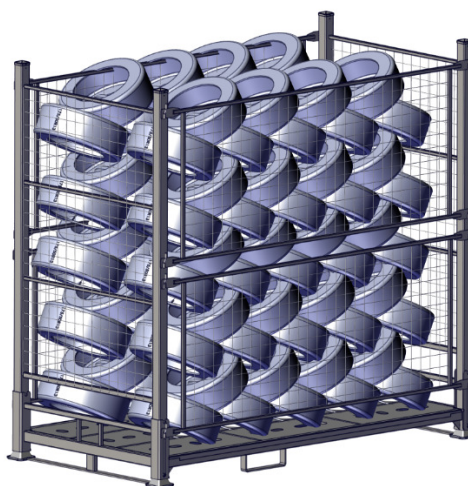
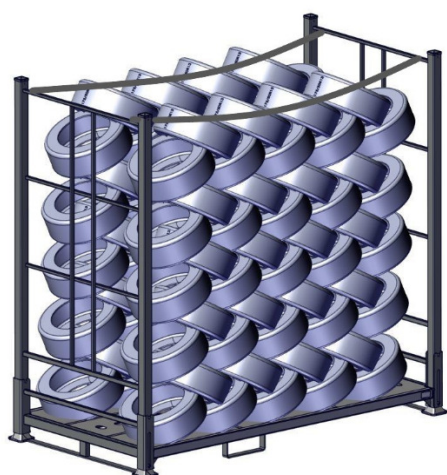
5.1.3. Opony fi 1075mm



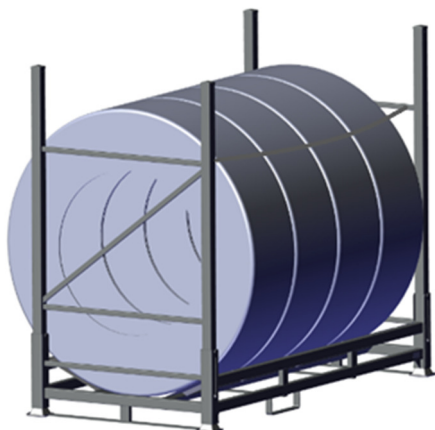
5.1.4. Opony fi 850mm



5.1.5. Opony fi 505mm



5.1.6. Opony fi 1640mm



5.1.7. Opony fi 505mm oraz fi 700mm

